



# H-Brake Hybrid 110T

Hybrid 110T 1600 Abkantpresse

Unfold the future

Die H-Brake Hybrid 110T x 1600 ist eine neu entwickelte Abkantpresse, ausgehend von einer Kombination bewährter Technologien. Die Grundlage bildet die O-Rahmen-Technologie aus der E-Brake-Reihe, wodurch eine stabile Konstruktion mit minimaler Durchbiegung gewährleistet wird. Durch den Antrieb mit der energiesparenden Hybrid-Technologie ist eine innovative und kompakte Abkantpresse mit einer äußerst hohen Presskraft entstanden.

### O-Rahmen

Der O-Rahmen arbeitet als eine Einheit und zeichnet sich durch eine geringe Auffederung aus. Er ist stabiler und kräftiger als ein konventioneller C-Rahmen, so dass das Abkantwerkzeug auch bei sehr hoher Belastung in einer perfekten Linie bleibt. Durch diese Maschinenkonstruktion kann der Hinteranschlag auch über die komplette Arbeitslänge der Maschine genutzt werden.

### Presskraft

Im Vergleich zu herkömmlichen hydraulischen Abkantpressen trumpft die neue H-Brake Hybrid mit einer deutlichen Zunahme der Presskraft pro verfügbarer Biegelänge.

### Technische Daten

Max. Presskraft	<b>1100 kN</b>
Max. Arbeitslänge	<b>1600 mm</b>
Tischhöhe	<b>1025 mm</b>
Tischbreite	<b>110 mm</b>
Einbaumaß Q, Standard; (ohne Ober- und Unterwerkzeugadapter)	<b>555/655 mm</b>

#### Achsenbereich - Hinteranschlag Typ G

Y-Achse, max. Hubverstellung Oberbalken	<b>280 mm</b>
X-Achse, max. Verstellbereich Hinteranschlag	<b>550 mm</b>
X-Achse, max. Bereich (zweiter Anschlag)	<b>570 mm</b>
X-Achse, max. Bereich (dritter Anschlag)	<b>1000 mm</b>
R-Achse	<b>150 mm</b>
dX-Achse, optional	<b>100 mm</b>
Y1-Y2 Korrektur programmierbar	<b>5 mm</b>

#### Achsen Genauigkeit

Y-Achse	<b>± 0,005 mm</b>
X-Achse	<b>± 0,02 mm</b>
R-Achse	<b>± 0,1 mm</b>
Z1-Z2 Achsen, optional	<b>± 0,2 mm</b>
dX-Achse, optional	<b>± 0,01 mm</b>

#### Achsen Geschwindigkeiten

Y-Achse, Eilganggeschwindigkeit*	<b>230 mm/Sek.</b>
Y-Achse, max. Biegeschwindigkeit	<b>10 mm/Sek.</b>
Y-Achse, Rücklaufgeschwindigkeit*	<b>230 mm/Sek.</b>
X-Achse	<b>350 mm/Sek.</b>
R-Achse	<b>100 mm/Sek.</b>
Z-Achse	<b>1000 mm/Sek.</b>
dX-Achse, optional	<b>100 mm/Sek.</b>

Damit eröffnen sich vielfältige Möglichkeiten für dieses Maschinenkonzept. Diese Abkantpresse kann bei einer Biegelänge von 1600 mm eine maximale Presskraft von 110 Tonnen erzeugen. Eine ideale Lösung für Unternehmen mit begrenztem Platzangebot. Außerdem müssen kleinere, dicke Produkte so nicht mehr auf unverhältnismäßig langen Abkantpressen gefertigt werden, was der Effizienz und Nutzbarkeit der Maschinen zugutekommt.

### Effizient und energiesparend

Der Hybridantrieb (lediglich 2 x 9 Liter Öl) wird nur eingeschaltet, wenn das Fußpedal betätigt wird. In der Zeit dazwischen ruht die Pumpe. Die hochdynamische Y-Achsenkontrolle mit einer Eilgang- und Rücklaufgeschwindigkeit von 230 mm/Sek. erreicht Zykluszeiten, die bis zu 30 % kürzer sind als bei herkömmlichen hydraulischen Abkantpressen. Dieses einzigartige Antriebskonzept macht die Maschine äußerst energieeffizient und auch leise.

### Ergonomic-Modell

Beim optionalen Ergonomic-Modell arbeiten Bediener und Abkantpresse zusammen als eine Einheit. Der Bediener sitzt teilweise in der Maschine drin, ist vom Maschinentisch umgeben, was insbesondere beim Biegen großer Serien von Vorteil ist. Der ergonomische Bedienkomfort ist optimal, da sich die Sitzposition individuell an die Bedürfnisse des Bedieners anpassen lässt. Das resultiert in einer höheren Produktivität.

#### Anschlüsse

Elektrischer Anschluss	<b>3/N/PE 230-400 V</b>
Anschlussleistung Hauptmotor	<b>15 kW</b>

#### Abmessungen und Gewicht

Maschinengewicht	<b>± 6000 kg</b>
Maschinenlänge	<b>± 2660 mm</b>
Maschinentiefe	<b>± 1810 mm</b>
Maschinenhöhe	<b>± 2950 mm</b>
Tisch im Boden	<b>0 mm</b>

\* in Kombination mit Lichtvorhang

