



# E-Brake Mini Cell

Rasend schneller Wechsel zwischen den Produkten

Unfold the future

Die E-Brake Mini Cell ist eine kompakte, automatische, flexible Biegezelle und mit dem neuesten Typ Fanuc-Roboter mit 25 kg ausgestattet. Die Mini Cell ist ideal für die vollautomatische Produktion kleiner, komplexer Produkte und kann ganz nach Kundenwunsch konfiguriert werden. Außerdem ist es möglich, verschiedene Produkte ohne zwischenzeitliche Programmierung nacheinander zu biegen.

#### Vorteile

- Geräuscharme Maschine
- Geringer Platzbedarf
- Industrie 4.0-bereit
- Bis zu 50 % Energiekostensparnis
- Bis zu 30 % höhere Produktivität durch den elektrischen Antrieb und die Integration von Steuerung und Antriebsmotoren
- Geringere Wartungskosten im Vergleich zu hydraulischen Abkantpressen durch den Verzicht auf Hydrauliköle, -filter und -ventile
- Der Hinteranschlag kann über die gesamte Arbeitslänge verwendet werden

#### Optionen

- Blechdickenmesssystem
- Offline-Programmierung mit der Simulationssoftware RoboBend
- Automatischer Werkzeugwechsel
- Automatischer Greiferwechsel

**Kompakt und  
komplett**

## Rasend schneller Wechsel zwischen den Produkten

#### Standardausführung

- SafanDarley EC10 Touch Screen CNC Splitscreen-Steuerung am Schwenkarm
- CNC-gesteuerte Y-Achse (Y1 und Y2)
- CNC-gesteuerter Hinteranschlag (X-Achse)
- CNC-gesteuerte R-Achse
- CNC-gesteuerte Z1/Z2-Achse, parallel bewegende Finger
- Hinteranschlagbalken mit 2 aufklappbaren, gehärteten Fingern
- Oberbalken mit NSCL II MC Premium-Adapter für New Standard-Oberwerkzeug
- Unterbalken mit OB II MC-Tisch mit Ty-Verstellung
- Hold to Run Bedienpult für die Einstellung der Biegezelle
- M-20iB25 FANUC-Roboter
- 1 manuell austauschbarer Vakuumgreifer
- 1 Nulltisch mit Magneten für die Produkttrennung
- Doppelblecherkennung bis max. 3 mm Blechdicke
- Abfuhr von Kleinteilen über eine Rutsche in einem Behälter. Abfuhrhöhe 800 mm
- 1 Palettenanschlag für eine halbe Europalette
- Sicherheitsabschirmung um die Biegezelle nach CE
- Sicherheitstür an der Vorderseite der Zelle
- 2 Sicherheitsschiebetüren: rechts zum manuellen Beladen des Nulltisches und links zum manuellen Entnahme der Fertigteile

#### Technische Spezifikationen

Modell	Tonnage	Biegelänge	Presskraft in kN	Maximum Hub Y - Achse in mm	Einbaumaß Q in mm	Eilanggeschwindigkeit in mm/Sek.	Max. Biegeschwindigkeit* in mm/Sek.	Rücklaufgeschwindigkeit in mm/Sek.	Gewicht in kg
35-1250	35	1250	350	300	690	180	20	180	7.500

\* In CE Ausführung beträgt die max. Biegeschwindigkeit 10 mm/Sek.



Doppelblecherkennung und Blechdickenmessung



Werkzeugwechsler



Produktnulltisch