

R-Brake 130T-3100

Höhere Produktion, geringere Kosten

Unfold the future

Die SafanDarley R-Brake ist ein revolutionäres Biegezellenkonzept, basierend auf der SafanDarley E-Brake-Abkantpresse. Bei der SafanDarley R-Brake sind Abkantpresse und Roboter in einem System integriert. Der Roboter kann horizontal entlang einer Traverse oben an der Abkantpresse bewegt werden. Neben den Vorteilen einer E-Brake kann die R-Brake mit einem automatischen Werkzeug- und Greiferwechselsystem ausgestattet werden. Dadurch ist die R-Brake auch für die Kombination kleinerer Serien geeignet.

Vorteile

- Bis zu 50 % Energiekostensparnis
- Bis zu 30 % höhere Produktivität
- Geringere Wartungskosten
- Hinteranschlag über die gesamte Arbeitslänge
- Völlig freie Bodenfläche vor der Maschine
- Teilprozesse sind vor und nach dem Biegen möglich
- Durch den Einsatz elektrischer Antriebssysteme ist die R-Brake sehr geräuscharm
- Schnelle und einfache Umstellung auf manuelles Biegen

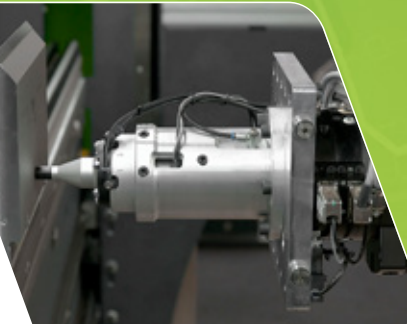
Optionen

- "Vision" - System
- Traversenverlängerung bis zu 12 m
- Doppelblecherkennung durch Gewichtssensor
- Vorpositionierer für die Blechzuführung
- Offline-Programmierung mit RoboBend-Simulationssoftware
- Automatischer Werkzeugwechsel
- Automatischer Greiferwechsel

Höhere Produktion, geringere Kosten

Standardausführung

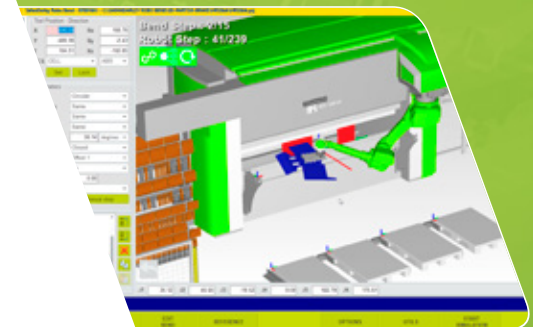
- SafanDarley EC10 Touch Screen CNC Abkantpressensteuerung
- CNC-gesteuerte Y-Achse (Y1 und Y2), Oberbalken schräg einstellbar +/- 2,5 mm
- CNC-gesteuerter Hinteranschlag (X-Achse)
- CNC-gesteuerte R-Achse
- CNC-gesteuerte Z1/Z2-Achse
- Hinteranschlagbalken mit 2 klappbaren Hinteranschlagfingern
- Oberbalken mit NSCL II MC-Adapter für New Standard-Oberwerkzeug
- Der Unterbalken ist ausgestattet mit unserem NSCR I UPB Bombiertisch
- NSCL II MC-Adapter
- Hold to Run Bedienpult
- Fanuc M710iC/50 Roboter mit der R-30iA Steuerung
- Traverse mit Verstellbereich von 6.000 mm
- CNC-gesteuerte Produktwendestation
- Nullpunkttisch für Produkte bis 1250 x 950 mm
- Doppelblecherkennung bis max. 3 mm Blechdicke
- Maschinenbeleuchtung
- Sicherheitsabschirmung um die Biegezelle nach CE
- Integrierter Roboter mit Tragkraft 50 kg, optional 70 kg



Werkzeugwechsler



Umgreifen des Produktes



Offline-Programmierung

Technische Spezifikationen

Modell	Tonnage	Biegekapazität	Presskraft in kN	Maximum Hub Y - Achse in mm	Einbaumaß Q in mm	Eintrittsgeschwindigkeit in mm/Sek.	Max. Biegegeschwindigkeit* in mm/Sek.	Rücklaufgeschwindigkeit in mm/Sek.	Gewicht in kg
130-3100	130	3100	1300	300	790	110	20	110	18.500

* In CE Ausführung beträgt die max. Biegegeschwindigkeit 10 mm/Sek.

Integral und flexibel